

IOK.271.7.2016

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty

Na podstawie art. 92 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 ze zm.) informuję, że w wyniku przeprowadzonego przetargu nieograniczonego na „**Wsparcie techniczne systemu ratowniczo-gaśniczego w zakresie zakup średniego samochodu ratowniczo-gaśniczego dla Ochotniczej Straży Pożarnej w Dąbiu**”

wybrano do realizacji ofertę złożoną przez:

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe

MOTO-TRUCK Leszek Chmiel

ul. ks. P. Ściegiennego 270

25-116 Kielce

Uzasadnienie wyboru oferty

W terminie przewidzianym do złożenia ofert wpłynęła 1 oferta.

Oferta Nr 1 złożona przez

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe

MOTO-TRUCK Leszek Chmiel

ul. ks. P. Ściegiennego 270

25-116 Kielce

cena brutto – 760 140,00 zł

termin realizacji zamówienia – do dnia 30.11.2016 r.

okres gwarancji na cały pojazd – 36 miesięcy

rok produkcji – 2016

Uzyskana liczba pkt. w kryterium cena brutto – 60 pkt.

Uzyskana liczba pkt. w kryterium termin realizacji zamówienia – 20 pkt.

Uzyskana liczba pkt. w kryterium okres gwarancji na cały pojazd – 10 pkt.

Uzyskana liczba pkt. w kryterium rok produkcji – 10 pkt.

Łączna uzyskana liczba pkt. – 100 pkt.

Oferta spełnia warunki udziału w postępowaniu przetargowym. Zgodnie z przyjętymi kryteriami zamówienia oferta otrzymała maksymalną ilość 100 punktów.

Informacja o odrzuceniu oferty.

Żadna oferta nie została odrzucona.

Żaden z Wykonawców nie został wykluczony z postępowania.

PREZES ZARZĄDU
Ochotniczej Straży Pożarnej
w Dąbiu
[Podpis]
Patryk Czerwiński